

Heißschneidedraht Cutting wire for thermal

Heißschneidedraht zum thermischen Schneiden von EPS wird in Glühdraht-Schneidanlagen verwendet. Heißschneidedrähte sind in verschiedenen Legierungen und Drahtstärken lieferbar. Zu den Eigenschaften zählen insbesondere die Hitzebeständigkeit sowie hohe mechanische Bruch- und Warmzugfestigkeiten.

Cutting wire for thermal cutting of EPS is used in hot wire cutting machines. Hot cutting wires are available in various alloys and wire thicknesses. The properties include heat resistance as well as high break- and thermal tension resistance.

Typ 2010

Ni-Cr-Legierung - Das Grundmaterial entspricht Typ 2000.

Günstiger und meistverkaufter Draht für thermische EPS Schneidanwendungen.

Type 2010

Ni-Cr-alloy - the parent material is type 2000. Inexpensive and best-selling wire for thermal EPS cutting applications.



D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Packung Package kg	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm ²	Art.-Nr Item No.
0,20	blank / bare	K160	3100	16,8	1	1.4310	2600-2800	99020500
0,30	blank / bare	K160	1700	10,1	1	1.4310	2000-2450	99020600
0,35	blank / bare	K160	1300	7,5	1	1.4310	2000-2350	99020700
0,40	blank / bare	K160	1000	4,6	1	1.4310	2000-2350	99020800
0,50	blank / bare	K160	600	3,4	1	1.4310	2000-2350	99020900
0,60	blank / bare	K160	450	2,3	1	1.4310	2000-2350	99021000

Typ 2000

Ni-Cr-Legierung - Standard-Schneiddraht mit einer guten Kombination aus Zugfestigkeit und Dehnung. Die Kupferschicht ermöglicht eine verbesserte Wärmeableitung gegenüber unbeschichtetem Material. Dieses Material hat sich für eine Vielzahl von Schneidprozessen bewährt.

Type 2000

Ni-Cr-alloy - standard cutting wire with a good combination of longitudinal strength and dilatibility. The copper coating ensures an improved heat dissipation compared to uncoated material. This material has proved to be reliable for a variety of cutting processes.



D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Packung Package kg	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm ²	Art.-Nr Item No.
0,20	verkupfert / copper-plated	K160	3100	16,8	1	1.4310	2600-2800	90202000
0,30	verkupfert / copper-plated	K160	1700	10,1	1	1.4310	2200-2450	90203000
0,35	verkupfert / copper-plated	K160	1300	7,5	1	1.4310	2000-2350	90203500
0,40	verkupfert / copper-plated	K160	1000	4,6	1	1.4310	2000-2350	90204000
0,50	verkupfert / copper-plated	K160	600	3,4	1	1.4310	1700-2100	90205000
0,60	verkupfert / copper-plated	K160	450	2,3	1	1.4310	1700-2100	90206000

Typ 2001

Ni-Cr-Ti-Legierung mit wesentlich höherer Temperaturbeständigkeit gegenüber Typ 2000. Bei Beanspruchung unter hohen Temperaturen führt der Einsatz dieses Materials zu deutlich weniger Abrissen. In der Regel sind zudem oft deutlich höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich. Geringere Dehnung bei hoher Beanspruchung und hohen Temperaturen. Das erhöht die Genauigkeit des Schneidergebnisses, insbesondere bei langen Drahtlängen.

Type 2001

Ni-Cr-Ti-alloy with a significantly higher temperature resistance than type 2000. The use of this material ensures distinctly fewer breakings under loading with high temperatures. usually, a higher cutting velocity is possible as well. Low elongation under high loading and high temperatures. This increases the accuracy of the cutting result, especially with long wire lengths.



D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm ²	Art.-Nr Item No.
0,25	blank / bare	K100	3100	12,5	2.4669	1100-1500	90212000
0,30	blank / bare	K100	1700	10,5	2.4669	1100-1500	90213000
0,40	blank / bare	K100	1000	8	2.4669	1100-1500	90214000
0,50	blank / bare	K100	600	5,9	2.4669	1100-1500	90215000
0,60	blank / bare	K100	450	3,6	2.4669	1100-1500	90216000

Typ 20VK

Ni-Cr-Ti-Legierung - Hitzebeständige, hochwarmfeste Basislegierung

Type 20VK

Ni-Cr-Ti-alloy - heat resistant, high-temperature resisting basic alloy



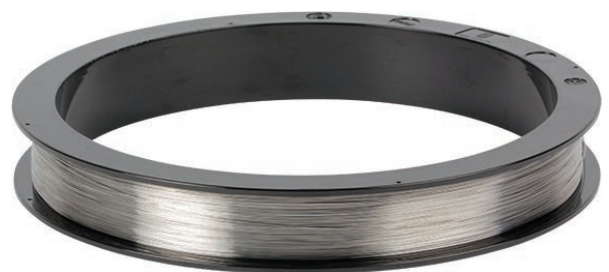
D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Packung Package kg	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm ²	Art.-Nr Item No.
0,35	verkupfert / copper-plated	SH253.5	1300	8,2	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220035
0,38	verkupfert / copper-plated	SH253.5	1100	7,9	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220038
0,40	verkupfert / copper-plated	SH253.5	1020	7,4	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220040
0,47	verkupfert / copper-plated	SH253.5	770	5,2	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220051
0,55	verkupfert / copper-plated	SH253.5	580	3,7	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220055
0,70	verkupfert / copper-plated	SH253.5	340	2,6	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220070

Typ TISL

Sehr harte Speziallegierung, besonders hohe Qualität, erhöhte Warmfestigkeit, Verschleißfestigkeit. Verbesserte Festigkeitseigenschaft im Bereich erhöhter Temperaturen. Geringe Ausdehnung, sehr hohe mechanische Bruch- und Warmzugfestigkeiten

Type TISL

Very firm special alloy, particularly high quality, increased high thermal stability, wear resistant. Improved strength properties in high temperatures. Low dilatation, very high mechanical break- and thermal tension resistance.



D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Packung Package kg	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm ²	Art.-Nr Item No.
0,25	blank / bare	SH253.5	2600	23,8	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240025
0,30	blank / bare	SH253.5	1750	16,5	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240030
0,35	blank / bare	SH253.5	1260	11,6	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240035
0,40	blank / bare	SH253.5	970	9,2	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240040
0,43	blank / bare	SH253.5	880	7,7	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240043
0,47	blank / bare	SH253.5	740	6,8	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240047
0,50	blank / bare	SH253.5	660	5,9	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240050
0,60	blank / bare	SH253.5	425	4,2	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240060
0,80	blank / bare	SH253.5	240	2,4	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240080