

## Heißschneidedraht Cutting wire for thermal

Heißschneidedraht zum thermischen Schneiden von EPS wird in Glühdraht-Schneidanlagen verwendet. Heißschneidedrähte sind in verschiedenen Legierungen und Drahtstärken lieferbar. Zu den Eigenschaften zählen insbesondere die Hitzebeständigkeit sowie hohe mechanische Bruch- und Warmzugfestigkeiten.

Cutting wire for thermal cutting of EPS is used in hotwire cutting machines. Hot cutting wires are available in various alloys and wire thicknesses. The properties include heat resistance as well as high mechanical break and hot tensile strength.

### Typ 2010

Ni-Cr-Legierung - Das Grundmaterial entspricht Typ 2000.

Günstiger und meistverkaufter Draht für thermische EPS Schneidanwendungen.



D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Packung Package kg	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm <sup>2</sup>	Art.-Nr Item No.
0,20	blank	K160	3100	16,8	1	1.4310	2600-2800	99020500
0,30	blank	K160	1700	10,1	1	1.4310	2000-2450	99020600
0,35	blank	K160	1300	7,5	1	1.4310	2000-2350	99020700
0,40	blank	K160	1000	4,6	1	1.4310	2000-2350	99020800
0,50	blank	K160	600	3,4	1	1.4310	2000-2350	99020900
0,60	blank	K160	450	2,3	1	1.4310	2000-2350	99021000

## Typ 2000

Ni-Cr-Legierung - Standard-Schneiddraht mit einer guten Kombination aus Zugfestigkeit und Dehnung. Die Kupferschicht ermöglicht eine verbesserte Wärmeableitung gegenüber unbeschichtetem Material. Dieses Material hat sich für eine Vielzahl von Schneidprozessen bewährt.



D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Packung Package kg	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm <sup>2</sup>	Art.-Nr Item No.
0,20	verkupfert	K160	3100	16,8	1	1.4310	2600-2800	90202000
0,30	verkupfert	K160	1700	10,1	1	1.4310	2200-2450	90203000
0,35	verkupfert	K160	1300	7,5	1	1.4310	2000-2350	90203500
0,40	verkupfert	K160	1000	4,6	1	1.4310	2000-2350	90204000
0,50	verkupfert	K160	600	3,4	1	1.4310	1700-2100	90205000
0,60	verkupfert	K160	450	2,3	1	1.4310	1700-2100	90206000

## Typ 2001

Ni-Cr-Ti-Legierung mit wesentlich höherer Temperaturbeständigkeit gegenüber Typ 2000. Bei Beanspruchung unter hohen Temperaturen führt der Einsatz dieses Materials zu deutlich weniger Abrissen. In der Regel sind zudem oft deutlich höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich. Geringere Dehnung bei hoher Beanspruchung und hohen Temperaturen. Das erhöht die Genauigkeit des Schneidergebnisses, insbesondere bei langen Drahtlängen.



D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm <sup>2</sup>	Art.-Nr Item No.
0,25	blank	K100	3100	12,5	2.4669	1100-1500	90212000
0,30	blank	K100	1700	10,5	2.4669	1100-1500	90213000
0,40	blank	K100	1000	8	2.4669	1100-1500	90214000
0,50	blank	K100	600	5,9	2.4669	1100-1500	90215000
0,60	blank	K100	450	3,6	2.4669	1100-1500	90216000

## Typ 20VK

Ni-Cr-Ti-Legierung - Hitzebeständige, hochwarmfeste Basislegierung



D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Packung Package kg	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm <sup>2</sup>	Art.-Nr Item No.
0,35	verkupfert	SH253.5	1300	8,2	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220035
0,38	verkupfert	SH253.5	1100	7,9	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220038
0,40	verkupfert	SH253.5	1020	7,4	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220040
0,47	verkupfert	SH253.5	770	5,2	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220051
0,55	verkupfert	SH253.5	580	3,7	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220055
0,70	verkupfert	SH253.5	340	2,6	1	Ni-Cr-Ti	~ 1500	90220070

## Typ TISL

Sehr harte Speziallegierung, besonders hohe Qualität, erhöhte Warmfestigkeit, Verschleißfestigkeit. Verbesserte Festigkeitseigenschaft im Bereich erhöhter Temperaturen. Geringe Ausdehnung, sehr hohe mechanische Bruch- und Warmzugfestigkeiten



D mm	Oberfläche Finish	Spule Reel	Länge Length ~ m / kg	Widerstand Resistance ~ Ω / m	Packung Package kg	Material	Zugfestigkeit Strength N/mm <sup>2</sup>	Art.-Nr Item No.
0,25	blank	SH253.5	2600	23,8	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240025
0,30	blank	SH253.5	1750	16,5	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240030
0,35	blank	SH253.5	1260	11,6	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240035
0,40	blank	SH253.5	970	9,2	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240040
0,43	blank	SH253.5	880	7,7	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240043
0,47	blank	SH253.5	740	6,8	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240047
0,50	blank	SH253.5	660	5,9	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240050
0,60	blank	SH253.5	425	4,2	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240060
0,80	blank	SH253.5	240	2,4	1	Ni-Cr-Ti	~ 1800	90240080