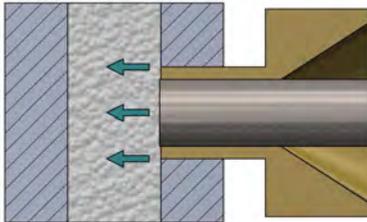


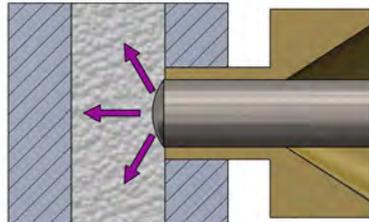
Bedampfungsoptionen (Abb. unten)

Steigern Sie die Prozesssicherheit durch Reduzierung nicht bedampfter Flächen an Ihrem Formteil. Eine Düse im Pinolenendstück des Füllers ermöglicht die Bedampfung auch an der Füllposition. Zusätzlich kann auch die Außenkontur des Mundstückes bedampft werden. Diese Funktion ist bei vielen unserer Füller Standard.



Bombierung (Abb. unten)

Steigerung der Prozesssicherheit bei der Formteilherstellung. Durch die bombierte Geometrie des Pinolenendstückes wird der Partikelschaum an der Füllposition in der Form verdichtet. Dies führt zu einer besseren Haftung der einzelnen Perlen.



Gewindeausführung (Abb. unten)

Durch ein Außengewinde am Mantelrohr lässt sich der Füller exakt in seiner Tiefenposition einstellen und fixieren. Zudem wird ein axiales Verschieben des Füllers verhindert. Für diese Funktion sind entsprechende Halteringe notwendig. Das Füllergewicht steigt gegenüber einem herkömmlichen Mantelrohr an.

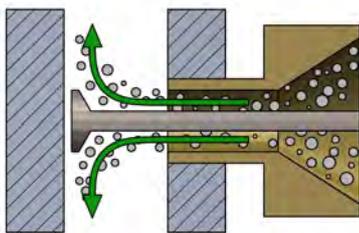


Auswerferfunktion (Abb. links)

Statten Sie Ihren Füller mit der Auswerferfunktion aus und bestimmen Sie den maximalen Hub. Der Auswerfer kann pneumatisch oder mechanisch, durch eine aus dem Füller ragende Auswerferstange, betätigt werden.

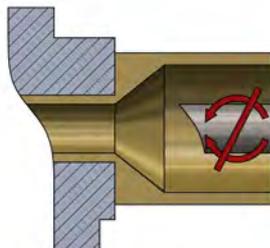
Öffnet in die Form (Abb. unten)

SSstrukturierte oder beschichtete Werkzeuge profitieren von einer Füllöffnung in der Form. Das Pinolenendstück ist so konzipiert, dass es die Perlen während des Füllvorgangs seitlich auslenkt.



Verdrehgesicherte Pinole (Abb. unten)

Bei komplexen Formteilen kann es nötig sein, das vordere Ende des Füllers an die Werkzeugform anzupassen. Die verdrehgesicherte Pinole ermöglicht dies, indem die Rotation der Pinole formschlüssig verhindert wird.



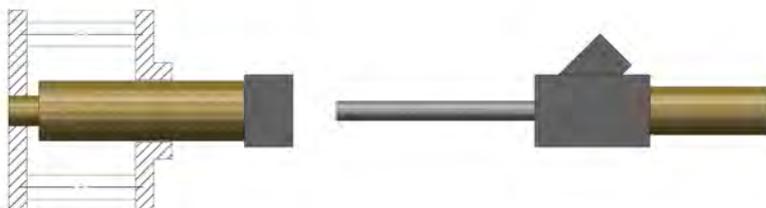
Ansteuerung (ohne Abb.)

Bei Füllern mit zwei Luftanschlüssen wird die Treibluft auch als Steuerluft (Öffnen) des Füllers verwendet. Ein separater Steueranschluss lässt den Füller schließen.

Sollen Treibluft und Steuerluft (Öffnen) getrennt werden, sind drei Luftanschlüsse erforderlich.

Schnellwechselfunktion (Abb. unten)

Durch teilbare Füller lassen sich Rüstzeiten reduzieren. Füller mit Schnellwechselfunktion bestehen aus einer Hülse und einem Antrieb. Die Hülse verbleibt in der Regel in der Form. Der Antrieb kann mit wenigen Handgriffen demontiert und auf einem anderen Werkzeug eingesetzt werden.



Sie haben Fragen?

Wir beraten Sie gerne und helfen Ihnen dabei, den passenden Füller für Ihr Formteil zu konfigurieren. Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

Tel.: +49 (0)2602 5278

Mail: sales@peter-kroener.de